



## HM-Fräser Schliff 53AC

Stück Zirkon-Nitrid Besch., braun feingrob, HP, Figur 274, 14 mm, ISO 060



Artikelnr.: 205971  
Hersteller: Edenta AG  
Gewicht: 0.007 kg  
Höhe: 11 mm  
Breite: 37 mm  
Länge: 71 mm

**€ 25,75**

*Zzgl. MwSt.*

**Stück** Zirkon-Nitrid Besch., braun feingrob, HP, Figur 274, Kopflänge: 14 mm, ISO 060

Neue optimierte Instrumente mit Hart-Beschichtung ZrN (Zirkon-Nitrid). Für einen ruhigeren Lauf beim Fräsen und einer reduzierten Wärmeentwicklung, durch geringeres Zusetzen des Span-raumes. Für rasches Zerspanung ohne zu schmieren. Garantiert eine optimale Oberflächen-Qualität. Hohe Fräser Lebensdauer. Zur Bearbeitung von Prothesenbasiskunststoffen. Die Feingrob-Verzahnung ist speziell auf die Arbeiten in der Kunststofftechnik abgestimmt, ist leicht zu führen hakt nicht ein und erzeugt glatte Material-Oberflächen. Drehzahl-Empfehlungen - Labor-Fräser.

- 010 - 023 = 5.000 - 40.000 U/min.
- 025 - 045 = 15.000 - 30.000 U/min.
- 050 - 080 = 15.000 - 20.000 U/min.

- Kunststofftechnik

Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko. Bei Fräsern mit den Schliffcodes 40 - 85 müssen Schleifbewegungen unter konstantem Druck und unter Einhaltung der angegebenen Drehzahlen durchgeführt werden.