



## HM Fräser 425

Stück mittlere Verzahnung, HP, Figur 274, 11,5 mm, ISO 040



Artikelnr.: 51803

Hersteller: Busch & Co. GmbH & Co.KG

Gewicht: 0.005 kg

Höhe: 20 mm

Breite: 58 mm

Länge: 58 mm

**€ 22,15**

*Zzgl. MwSt.*

**Stück** Fräser mittlere Verzahnung, HP, Figur 274, Kopflänge: 11,5 mm, ISO 040

Einsatzgebiete mittlere Verzahnung: Synthetischer Gips, Kunststoffe / Formfräsen / Drehzahlbereich ISO 023 - 080: 10.000 - 25.000 U/min.

Einsatzgebiete mittlere X-Verzahnung (X): Synthetischer Gips, Prothesen-Kunststoff, Löffelkunststoff Au-, Ag-, Pd-, CrCo- + NiCr-Leg. / Ausarbeiten, Formfräsen / Drehzahlbereich ISO 023 - 080: 15.000 - 25.000 U/min.

Einsatzgebiete feine X-Verzahnung (FX): Synthetischer Gips, Prothesen-Kunststoff, Löffelkunststoff Au-, Ag-, Pd-, CrCo- + NiCr-Leg. / Korrekturen, Feinstbearbeitung / Drehzahlbereich ISO 023 - 060: 15.000 - 25.000 U/min.

Einsatzgebiete sehr feine X-Verzahnung (FFX): Keramik, Titan, Komposit Au-, Ag-, Pt-Leg. / Feinstbearbeitung, Oberflächenrelief / Drehzahlbereich ISO 023 - 060: 10.000 - 20.000 U/min.

Einsatzgebiete grobe X-Verzahnung (GX): Trockener Gips, Kunststoff / Grobes Abtragen / Drehzahlbereich ISO 045 - 080: 10.000 - 20.000 U/min.

Einsatzgebiete sehr grobe X-Verzahnung (SGX): Nasser Gips / Grobes Abtragen / Drehzahlbereich ISO 045 - 080: 10.000 - 20.000 U/min.

Einsatzgebiete mittlere Verzahnung mit Querhieb (MQS): weiche Kunststoffe (Schienen) / Ausarbeiten / Drehzahlbereich ISO 023 - 060: 10.000 - 25.000 U/min.