



### 01 V1 PUTTY für den Vorabdruck

Hochviskose Knetmasse für den Vorabdruck. Für Bißregistrare und Laborarbeiten (Vorwälle, Isolieren usw.) ebenso geeignet.

V-1 Knetmasse erreicht schon nach wenigen Minuten eine hohe Shore-Härte, verbunden mit einer hervorragenden Elastizität.

Optimal zum Einsatz in Praxis und Labor.

Farbe: weiß



<b>Lieferform:</b>	REF
Pck.: 1,6 kg V-1 mit Härter	18000S
<b>einzel:</b>	
Dose: 1,6 kg V-1 ohne Härter	17998
Eimer: 10 kg V-1 ohne Härter	18001
(dazu werden 7-10 Einheiten Härter benötigt)	
35 ml Pastenhärter (rot)	18003

### ! V1 PUTTY Mischungsverhältnis

1 Meßlöffel (21 g) V-1 Knetmasse auf 2,5 cm (0,5 g) Pastenhärter

Mischdauer: 1 Minute  
Verarbeitungszeit: 2 Minuten  
Abbindezeit im Mund: 3 ½ Minuten  
Gesamtabbindezeit: 5 ½ Minuten

Physikalische Eigenschaften:

Shore Härte sofort:	70
Shore Härte nach 2 Stunden:	79
Max. Verformung unter Druck:	1,3%
Rückstellung nach Verformung:	98,6%
Lineare Maßänderung:	0,2%
Prüfklima: 23° C Raumtemperatur und 50 % +/- 5% relative Luftfeuchtigkeit	
EN ISO 4823:2000 Typ 0	

Als Modellmaterial empfehlen wir je nach Verwendungszweck Gipse der Klassen III (z.B. Topdent Hartgips, KKD Cal) und IV (z.B. KKD Satin Roc, KKD Veradur 03)

### 02 V3 "LIGHT" für den Verfeinerungsabdruck

Diese dünnfließende V-3 Verfeinerungsabformmasse besitzt ein ausgezeichnetes Fließverhalten und eine hervorragende Zeichnungsschärfe.

Für Abdruckspritze geeignet.

Bei Verwendung mit KKD KONDISIL V-1 Knetmasse wird eine optimale Verbindung garantiert.

Farbe: blau



<b>Lieferform:</b>	REF
Pkg.: 200 ml mit Härter + Mischblock	18008S
<b>einzel:</b>	
200 ml V-3 Basispaste	18009
35 ml Pastenhärter (rot)	18003

- GESCHMEIDIGE KONSISTENZ
- PROBLEMLOSES ANMISCHEN
- EINFACH ZU VERARBEITEN
- OPTIMALE KANTENSCHÄRFE
- GENAUE DETAILWIEDERGABE
- SYMPATHISCHER PFEFFERMINZGERUCH
- REISSFEST
- GUMMIELASTISCH
- DIMENSIONSSTABIL
- LANGE LAGERFÄHIG



### ! V3 "LIGHT" Mischungsverhältnis

8 cm Stranglänge (6 g) V-3 Basispaste auf 5 cm Stranglänge (1 g) Pastenhärter

Mischdauer: 45-60 Sek.  
Verarbeitungszeit: 2 Minuten  
Abbindezeit im Mund: 3 ½ Minuten  
Gesamtabbindezeit: 5 ½ Minuten

Physikalische Eigenschaften:

Shore Härte sofort:	33
Shore Härte nach 2 Stunden:	39
Max. Verformung unter Druck:	12,2%
Rückstellung nach Verformung:	99,2%
Lineare Maßänderung:	1,1%
Prüfklima: 23° C Raumtemperatur und 50 % +/- 5% relative Luftfeuchtigkeit	
EN ISO 4823:2000 Typ 3	

Als Modellmaterial empfehlen wir je nach Verwendungszweck Gipse der Klassen III (z.B. Topdent Hartgips, KKD Cal) und IV (z.B. KKD Satin Roc, KKD Veradur 03)

**GB** **KKD® KONDISIL - Condensation Type Silicone Impression System**



**KKD® KONDISIL V-1 Putty - Silicone Tray Material**  
High-viscous Silicone Tray Material for preliminary impressions. Also for bite registrations and for laboratory procedures (as a space maintainer, as an insulating material etc.) very suitable. V-1 Putty material achieves in a few minutes an optimal shore hardness value and simultaneously develops exceptional elasticity. - Colour: white

**V-1 Putty Mixing rate:**  
1 measuring spoon (21 g) V-1 Putty to 2,5 cm (0,5 g) paste accelerator  
Mixing time: 1 minute  
Working time: 2 minutes  
Setting time in mouth: 3 ½ minutes  
Complete setting time: 5 ½ minutes

**Physical dates:**  
Shore hardness immediately: 70  
Shore hardness after 2 hours: 79  
Max. strain in compression: 1,3%  
Memory after deformation: 98,6%  
Linear dimensional change: 0,2%

Test conducted at room temperature of 23° C and relative humidity of 50 % (+/- 5%).  
EN ISO 4823:2000 Type 0

**Presentation:** REF:  
Pck.: 1,6 kg with hardener 18000S

**Individuals:**  
Jar: 1,6 kg without hardener 17998  
Pail: 10 kg without hardener 18001  
(please order approx. 7-10 units hardener to it)  
35 ml paste accelerator (red) 18003

as model material we recommend to use, according to final use, class III (e.g. Topdent Hartgips, KKD Cal) and class IV (e.g. KKD Satin Roc, KKD Veradur 03) gypsum

**KKD® KONDISIL V-3 light - Silicone Impression Material**  
This low-viscous Silicone Impression Material for refined impressions has an excellent fluidity and a precise detail reproduction. It can be used with an impression tray or with a syringe. When used in combination with the V-1 putty material an optimal compound is guaranteed. - Colour: blue

**V-3 low-viscous Mixing rate:**  
8 cm (6 g) V-3 base material to 5 cm (1 g) paste accelerator  
Mixing time: 45 to 60 sec.  
Working time: 2 minutes  
Setting time in mouth: 3 ½ minutes  
Complete setting time: 5 ½ minutes

**Physical dates:**  
Shore hardness immediately: 33  
Shore hardness after 2 hours: 39  
Max. strain in compression: 12,2%  
Memory after deformation: 99,2%  
Linear dimensional change: 1,1%

Test conducted at room temperature of 23° C and relative humidity of 50 % (+/- 5%).  
EN ISO 4823 Type 3

**Presentation:** REF:  
Pkg.: 200 ml with hardener and mixing pad 18008S

**Individuals:**  
200 ml V-3 base material 18009  
35 ml paste accelerator (red) 18003

as model material we recommend to use, according to final use, class III (e.g. Topdent Hartgips, KKD Cal) and class IV (e.g. KKD Satin Roc, KKD Veradur 03) gypsum

- smooth consistency
- easy to mix and to handle
- precise reproductions of details and borders
- great tensile strength
- elastic
- dimensionally stable
- mint-scented
- long shelf life

**F** **KKD® KONDISIL - Matériau pour prise d'empreinte aux Silicones**



**KKD® KONDISIL V-1 Putty - Matériau pour prise d'empreinte aux Silicones**  
Matériau à haute viscosité pour prises d'empreintes primaires. Il peut aussi être utilisé pour prise d'occlusion centrique et pour certains travaux de laboratoire (comme espaceur, comme matériau d'isolation...). Le Putty V-1 atteint en quelques minutes une valeur de dureté shore optimale, avec une exceptionnelle élasticité. - Couleur: blanc

**V-1 Putty Proportions de mélange:**  
1 cuillère (21 gr) de Putty V-1 sur 2,5 cm (0,5 gr) de catalyseur en pâte  
Temps de mélange: 1 minute  
Temps de travail: 2 minutes  
Temps de prise en bouche: 3 ½ minutes  
Temps total de prise: 5 ½ minutes

**Données physiques:**  
Dureté shore immédiate: 70  
Dureté shore après 2 h: 79  
Déformation max. sous pression: 1,3%  
Conservation des dimensions après déformation: 98,6%  
Changement linéaire de dimension: 0,2%

Essais réalisés à température ambiante de 23° C et humidité relative de 50 % (+/- 5%).  
EN ISO 4823:2000 type 0

**Présentation:** RÉF.:  
Emballage: 1,6 kg avec catalyseur 18000S

**En particulier:**  
Boîte: 1,6 kg sans catalyseur 17998  
Seau: 10 kg sans catalyseur 18001  
(commandez 7-10 catalyseurs supplémentaires)  
35 ml catalyseur en pâte (rouge) 18003

selon but d'utilisation nous recommandons des plâtres de classe III (p.ex. TopDent Hartgips, KKD Cal) ou IV (p.ex. KKD Satin Roc, KKD Veradur 03)

**KKD® KONDISIL V-3 light - Ce matériau à basse viscosité est destiné aux prises d'empreintes fines, il a une excellente fluidité et permet une reproduction très précise des détails. Il peut être utilisé avec un porte-empreinte ou une seringue. On obtient toute garantie une prise d'empreinte double lorsqu'il est associé au V-1 Putty. - Couleur: bleu**

**V-3 low-viscous Proportions de mélange:**  
8 cm (6 gr) de matériau de base V-3 sur 5 cm (1 gr) de catalyseur en pâte  
Temps de mélange: 45 à 60 sec.  
Temps de travail: 2 minutes  
Temps de prise en bouche: 3 ½ minutes  
Temps total de prise: 5 ½ minutes

**Données physiques:**  
Dureté shore immédiate: 33  
Dureté shore après 2 h: 39  
Déformation max. sous pression: 12,2%  
Conservation des dimensions après déformation: 99,2%  
Changement linéaire de dimension: 1,1%

Essais réalisés à température ambiante de 23° C et humidité relative de 50 % (+/- 5%).  
EN ISO 4823:2000 type 3

**Presentation:** RÉF.:  
Emballage: 200 ml avec catalyseur et bloc de papier pour mélange 18008S

**En particulier:**  
200 ml matériau de base V-3 18009  
35 ml catalyseur en pâte (rouge) 18003

selon but d'utilisation nous recommandons des plâtres de classe III (p.ex. TopDent Hartgips, KKD Cal) ou IV (p.ex. KKD Satin Roc, KKD Veradur 03)

- consistance très souple
- facile à mélanger et à mettre en oeuvre
- reproduction très précise des détails
- grande résistance à la rupture
- bonne élasticité
- stabilité dimensionnelle
- parfumé à la menthe
- longue durée de conservation

**03** **KKD® U-CUTTER nach Dr. M. Ugrinovic**



**U-Cutter**  
REF 12200

Universell anwendbares Abdruckschneidemesser zur professionellen Bearbeitung aller handelsüblichen Abformmaterialien. Die mehrfach abgewinkelten und beidseitig geschärften Arbeitsenden ermöglichen eine bestmögliche Praktikabilität bei der Ausarbeitung des Vorabdrucks nach den verschiedenen Schneidetechniken. Für Links- und Rechtshänder gleichermaßen geeignet!

Universal cutting instrument for professional working on all common impression materials. The working ends of the instrument are several time bent and on both sides cutting in order to offer optimal practicability when working on the preliminary impression according to different cutting techniques. Appropriated for left- and right hander!

Couteau à évent – usage universel, approprié pour tous les matériaux d'empreinte usuels comme par exemple A silicones, C silicones, empreintes en polyéther, alginate etc. Les deux parties travaillantes tranchantes sont coudées dans des angles bien précis et permettent de cette façon une praticabilité excellente pour l'élaboration de l'empreinte primaire. Approprié pour gaucher et droitier.



- ① Kronenpräparation  
Crown preparation  
préparation des couronnes
- ② Approximale Abflussrille  
approximal flow off channel  
évent proximal
- ③ Plastsäum (ca. 1 mm) und zirkuläre Rille (ca. 2 mm)  
channel (approx. 1mm) and circular channel (approx. 2 mm)  
cannelure (approx. 1 mm) et cannelure circulaire (2 mm)
- ④ Hohllegung für Zwischenglied  
cavitation for pontic  
cavitation pour pièce intermédiaire

